

Ранее известные как Carbide Grit (Карбидная Крошка) и Diamond Grit (Алмазная Крошка)

Полотна Advanz CG имеют карбидвольфрамовую крошку, соединенную со сплавной подложкой. Они легко прорезают самые твердые и абразивные материалы, которые традиционные полотна прорезать не могут.

ПОЛОТНО
С НЕПРЕРЫВНОЙ
КРОМКОЙ

ПОЛОТНО
С КРОМКОЙ СО
ВПАДИНАМИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ВЫГОДЫ

- При возможности поверхностного выкрашивания или на хрупких материалах или толщинах менее 8 мм (1/4") используйте полотна с непрерывной кромкой.
- Для материалов толщиной 8 мм (1/4") и выше используйте полотна с впадинами.
- Используя полотна с крошкой вместо стандартных, можно получить сокращение вырезаемого радиуса в 30%.
- Увеличивайте срок эксплуатации полотна, периодически выворачивая его наизнанку. С рабочей поверхностью в этом случае соприкасается новая кромка.
- Для резания большинства металлов требуются охладители, следует учитывать целесообразность их использования при резании керамики.

ПРИМЕНЕНИЯ

- Резина и сталь – радиальные шины.
- Композитный графит.
- Укрепленная волокном пластмасса.
- Поверхностно упрочненная сталь.



Ширина x Толщина		Тип зуба	
мм	дюйм	С впадиной	Непрерывный
Advanz CG			
6 x 0.50	1/4 x .020	CG-MC	CG-MC
10 x 0.65	3/8 x .025	CG-MC	CG-MC
13 x 0.65	1/2 x .025	CG-MC	CG-MC
19 x 0.80	3/4 x .032	CG-MC	CG-MC
25 x 0.90	1 x .035	CG-C	CG-C

Размер крошки: CG-MC = средней грубости (300-400 микронов) CG-C = грубая (450-600 микронов)

SFM для полотен Advanz CG

Тип материала	Скорость полотна SFM
* Укрепленная стекловолокном пластмасса (полиэфир, эпоксидные компаунды, меламины)	1000 - 3000
* Графитовые композиты	1500 - 3000
Углерод и графит	1000 - 4000
Усиленная проволокой резина (использовать охладитель)	1200 - 3000
* Волоконная плита из сжатого перлита	400 - 1600

*Прим.: Начините резание на низких скоростях и увеличивайте до достижения требуемой скорости.

Полотна Advanz DG рекомендуются для резания абразивных и неметаллических материалов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ВЫГОДЫ

- Кромка из плотной алмазной крошки с электролитическим никелем.
- Увеличивайте срок эксплуатации полотна, периодически выворачивая его наизнанку. С рабочей поверхностью в этом случае соприкасается новая кромка.
- Подложка AISI 420, укрепленная и закаленная до 45HRC для оптимальной усталостной прочности.

ПРИМЕНЕНИЯ

- Керамика
- Камень
- Мрамор
- Фарфор
- Стекло



Ширина x Толщина		Тип зуба	
мм	дюйм	С впадиной	Непрерывный
Advanz DG			
13 x 0.50	1/2 x .020	DG-C	DG-C
19 x 0.50	3/4 x .020	DG-C	DG-C
25 x 0.50	1 x .020	DG-C	DG-C

Размер крошки: CG-MC = средней грубости (300-400 микронов) CG-C = грубая (450-600 микронов)

SFM для полотен Advanz CG

Тип материала	Скорость полотна SFM
Керамика	250 - 1000
Стекло	500 - 1000
Кварц (плавный)	1000 - 2000
Гранит	500 - 3500
Мрамор	2000 - 3000
Кремний	250 - 500
Пирекс	500 - 1000