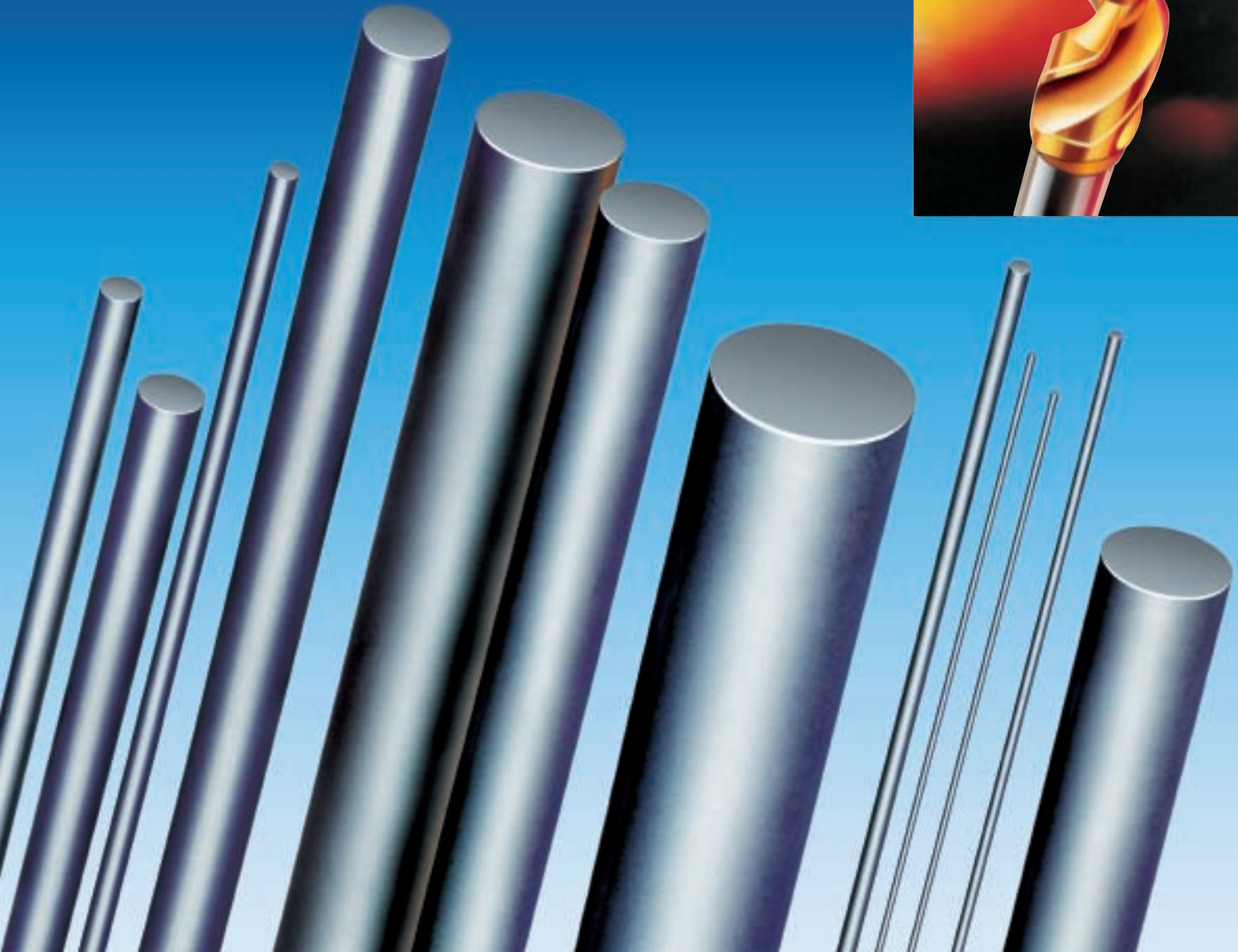


# K55SF

наш передовой твердый сплав  
для самой высокой производительности.



Сплав K 55 SF- более твердый, более вязкий, более износостойкий по сравнению с нашими стандартными твердыми сплавами. K 55 SF был разработан для особого применения при

- **сверлении**
- **фрезеровани**
- **развертывании**

K 55 SF прекрасно зарекомендовал себя при работе с высокоизносостойкими материалами, нержавеющей стали и закаленными сталями, с алюминием, графитом, с материалами типа Кевлар или GFK, стекловолоконными композиционными материалами.

Высокие характеристики сплава сохраняются так же при высоком числе оборотов и смазке туманом.

При разработке сплава K 55 SF фирма Konrad Friedrichs GmbH & Co. KG учитывала постоянно возрастающий спрос со стороны своих заказчиков на твердый сплав, характеризующийся высокой износостойкостью и, при этом, значительной вязкостью.

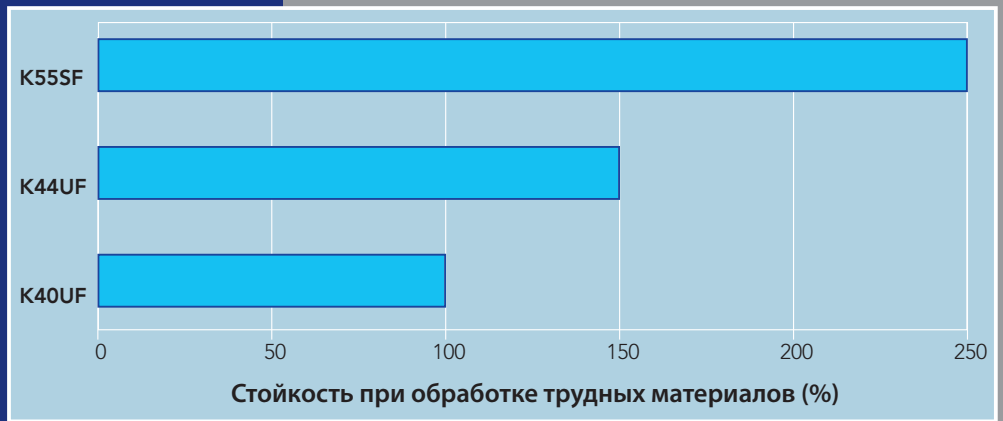
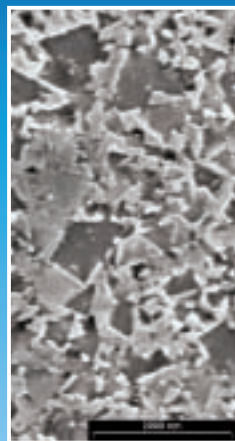
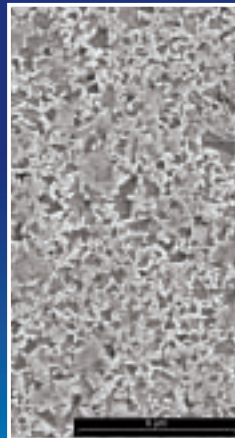
Кроме этого, 9-ти %-ое содержание кобальта делает возможным применение сплава при сухой обработке и чрезвычайно абразивных стекловолоконных композиционных материалов.

**Konrad Friedrichs GmbH & Co. KG**  
CARBIDE PLANT · KULMBACH

**K 55 SF- совершенно новый  
подход к твердым сплавам.**

Когда необходимо добиться значительного повышения скорости резания по отношению к обычным твердым сплавам, этот материал, как никакой другой, в полной мере проявляет свои особенности, такие, как очень высокая производительность и превосходство над другими твердыми сплавами. См. график

K 55 SF производится из ультрамелкого карбида вольфрама и значительно превосходит наши прежние сплавы в твердости, без потери при этом хорошей вязкости



Сплав		K55SF
ISO-классификация		K10-K30
Диаметр	[мм]	1.2 - 32.2
Co	[%]	9.0
WC+Cr <sub>3</sub> C <sub>2</sub> +VC	[%]	91.0
Плотность	[g/cm <sup>3</sup> ]	14.40
HV <sub>30</sub>	[kg/mm <sup>2</sup> ]	1920
HRA	[ISO3738]	93.9
K <sub>IC</sub>	[MNm <sup>-3/2</sup> ]	9.3
Прочность при изгибе	[N/mm <sup>2</sup> ]	> 4000
	A	≤ 02
Пористость	B	00
	C	00
	WC-Размер зерна	[µm]
Связующая фаза		Равномерное распределение
Смешанный карбид		-
η - фаза		-
<b>Области применения:</b>		Сплав был разработан для особого применения при сверлении, фрезеровании и развертывании высокоизносостойких материалов, нержавеющей сталей, материалов типа Кевлар или GFK. Он прекрасно подходит для высокоскоростной и сухой обработки.
<b>Размеры:</b>		См. страницу в интернете

