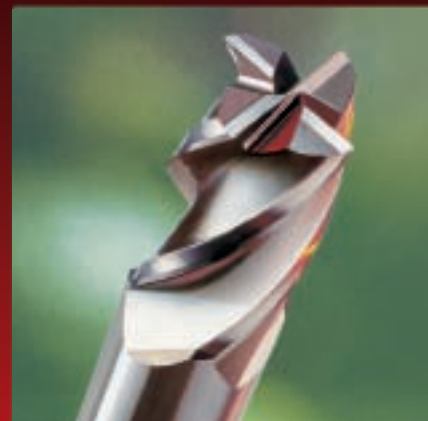


K44UF

наш передовой твердый сплав
для самой высокой производительности.



Сплав K 44 UF- более твердый, более вязкий, более износостойкий по сравнению с нашими стандартными твердыми сплавами.

сверлении

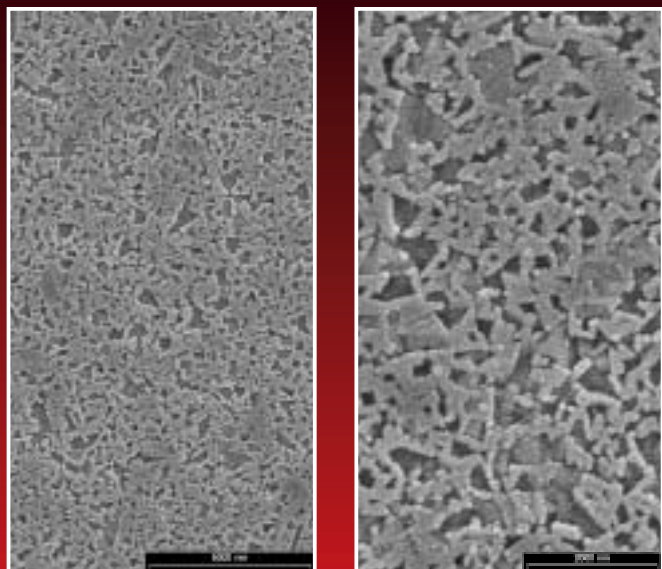
фрезеровании

нарезании резьбы

K 44 UF был разработан для особого применения при K 44 UF прекрасно зарекомендовал себя при работе со сплавами титана, жаропрочными сплавами, нержавеющей и закаленными сталями, с серым чугуном, соединительными материалами, с полимерными стекловолоконными композиционными материалами. Высокие характеристики сплава сохраняются так же при

высоком числе оборотов и смазке туманом. При разработке сплава K 44 UF фирма Konrad Friedrichs GmbH & Co. KG учитывала постоянно возрастающий спрос со стороны своих заказчиков на твердый сплав, обладающий одновременно высокой износостойкостью и вязкостью. Благодаря 12-ти %-му содержанию кобальта в сплаве удалось достичь этих высоких показателей. K 44 UF производится из ультрамелкого карбида вольфрама и значительно превосходит в твердости наши прежние сплавы, без потери при этом вязкости.

Konrad Friedrichs GmbH & Co. KG
CARBIDE PLANT · KULMBACH



Великолепно подходит для сверления, фрезерования и изготовления метчиков.

Сплав		K44UF
ISO-классификация		K40-K50
Диаметр	[мм]	1.2 - 42.2
Co	[%]	12.0
WC+Cr ₃ C ₂ +VC	[%]	88.0
Плотность	[g/cm ³]	14.05
HV ₃₀	[kg/mm ²]	1680
HRA	[ISO3738]	92.5
K _{IC}	[MNm ^{-3/2}]	10.0
Прочность при изгибе	[N/mm ²]	> 4000
Пористость	A	≤ 02
	B	00
	C	00
WC - Размер зерна	[µm]	0.5
Связующая фаза		Равномерное распределение
Смешанный карбид		-
η - фаза		-
Области применения:	Прекрасно подходит для сверления и фрезерования сплавов титана, жаропрочных сплавов, нержавеющей и закаленных сталей, серого чугуна, полимерных стекловолоконных композиционных материалов и соединительных материалов. Сплав K 44 UF – прекрасный материал для изготовления метчиков.	
Размеры:	См. страницу в интернете	

