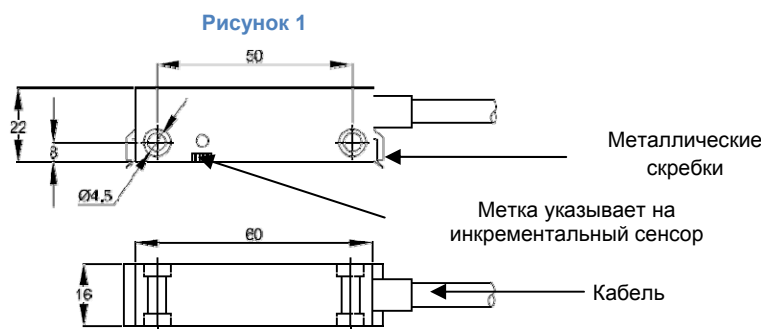
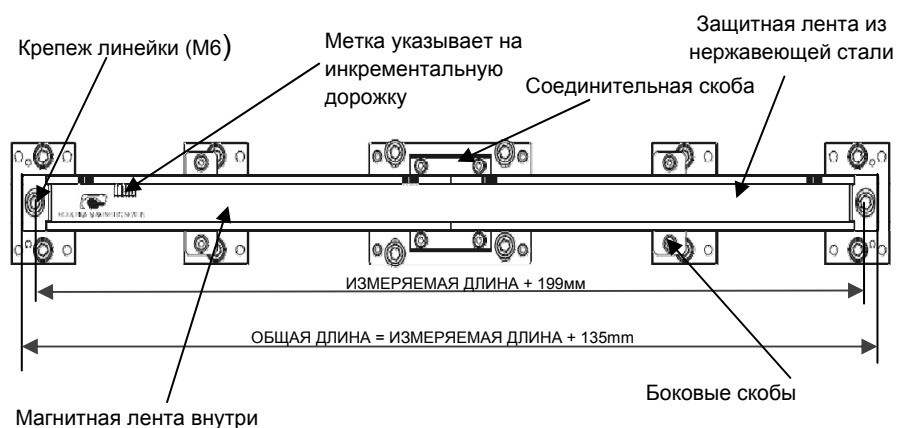


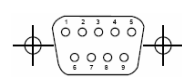
### Техническая спецификация:

Шаг полюсов	1мм/2мм/5мм
Дискретность (X4)	1мкм, 5мкм, 10мкм, 20мкм
Точность (мкм/м)	±10мкм, ±20мкм, ±50мкм
Повторяемость	± 1 отсчет
Длина измерения	3000, 3250, 3500, 3750, 4000, 4250, 4500, 4750, 5000, 5250, 5500, 5750, 6000, 6250, 6500, 6750, 7000, 7250, 7500, 7750, 8000, 8250, 8500, 8750, 9000, 9250, 9500, 9750, 10000, 10500, 11000, 12000, 12500, 13000, 13500, 14000, 15000, 20000
Потребляемый ток	Обычно 150мА (макс.250мА)
Питание	+ 5 VDC (± 5%)
Выходной сигнал	Дифференциальный квадратичный сигнал стандарта EIA RS422.  Sin 1Vp-p (0.6Vp-p – 1.2Vp-p)
Референтная метка	Каждые 50мм
Рабочая температура	0° C до 50° C
Температура хранения	-20° C до 70° C
Относительная влажность	20% до 80% Без конденсата
Станд. длина кабеля	5 метров, бронированный
Макс. Длина кабеля	20 метров
Скорость RS422 измерения 1Vpp	2МГц (10м/с @ 5мкм) 1Vp-p – 10КГц
Класс защиты	IP-67

### Габариты:



### Соединительный разъем:



Тип DB9 папа



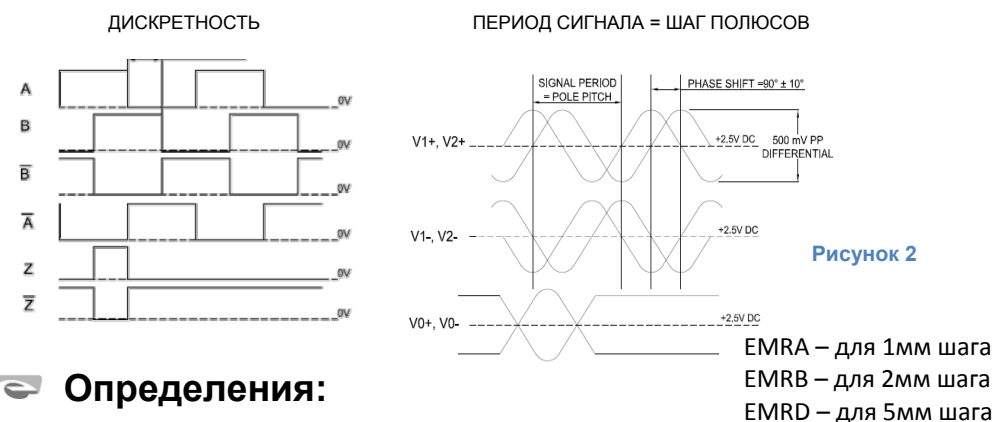
ЧУВСТВИТЕЛЬНО К СТАТИЧЕСКОМУ ЭЛЕКТРИЧЕСТВУ, БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ

#### RS422

Игла	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Сигнал	+ Z	- Z	VCC	Shield	GND	+ A	- A	- B	+ B
Цвет	Серый	Коричн.	Черный	Фиолет.	Белый	Розовый	Красный	Зеленый	Желтый

#### 1Vpp

Игла	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Сигнал	V0+	V0-	VCC	Экран	GND	V1+	V1-	V2-	V2+
Цвет	Серый	Коричн.	Черный	Фиолет.	Белый	Розовый	Красный	Зеленый	Желтый



### Определения:

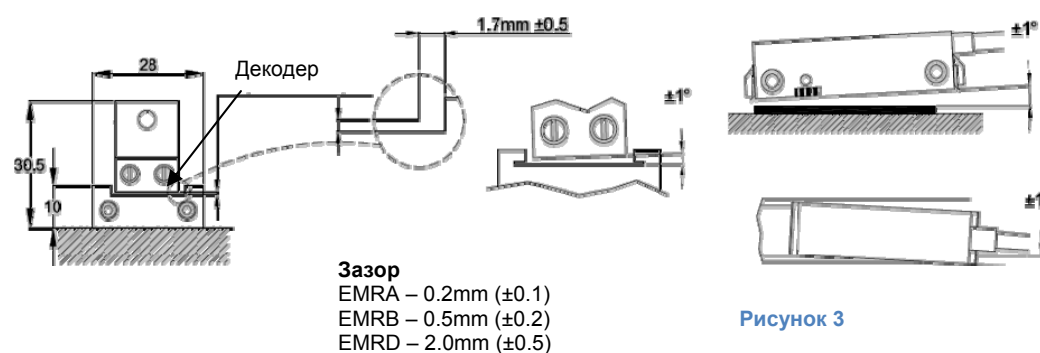
**Дискретность:** Дискретность системы определяется как минимальное значение измерения. Дискретность зависит от шага магнитных полюсов линейки и интерполятора в декодере. Указанная дискретность (см. таблицу) получается после x4 умножения относительно фронтов. Для линейек 1Vp-p дискретность определяется интерполятором установленном на системе управления.

**Точность:** Точность системы такова, что все ошибки связанные с измерением длины попадают в поле допуска на длине измерения в 1м. Оценка точности системы при температуре 20° C.

### Требования по установке:

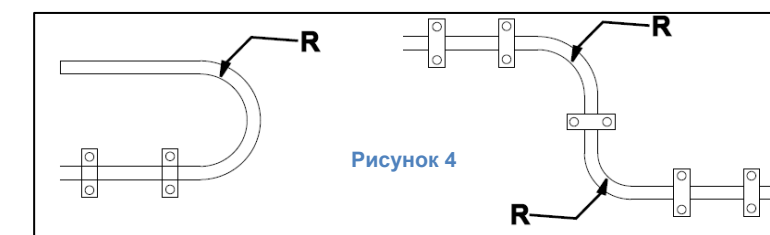
**Линейка:** Линейку нужно выставить в пределах 0.1мм/м с передней стороны и с верхней стороны. Для максимальной точности желательно минимальное отклонение.

**Декодер:** Стандартный зазор между декодером и линейкой должен быть в соответствии с данными в таблице на Рисунке 2. Прилагается пластиковая прокладка для простоты установки системы. См. Рисунок 2 относительно других требований.



### Безопасность:

- Во время сборки и установки кодирующего устройства избегайте образования острых изгибов на магнитной ленте. Это может привести к ее необратимой порче.
- Избегайте контакта с ацетоном, пропаном, бензином, дизелем, и другими агрессивными чистящими средствами во время обработки магнитной ленты.
- Избегайте использования магнитных стоек и других источников постоянного магнетизма вблизи магнитной линейки в любое время работы или обслуживания. Это может привести к необратимой порче линейки.
- Не оказывайте чрезмерное давление на магнитную ленту. Такого как зажатие во время сборки и установки.

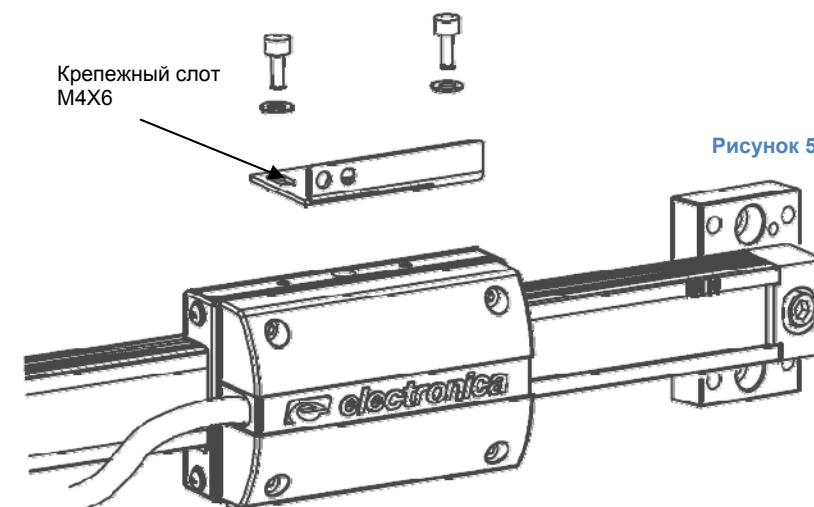


### Прокладка кабеля:

- Кабель должен быть проложен таким образом, чтобы он не попадал между движущимися частями станка.
- Радиус изгиба должен быть не менее 60мм, как показано на Рисунке 4.
- Кабель должен быть проложен вдали от высоковольтных линий, реле и других источников возможных помех.
- Там, где применяются удлинительные кабели, соединительные разъемы должны быть защищены от прямого попадания влаги.

### Установка салазок:

- У салазок есть крепежные отверстия M4X6 с каждой стороны. Узлы перемещения станка могут быть закреплены непосредственно на салазке.
- Альтернативно салазки могут быть установлены, используя "фиксирующие скобы" (Изделие No: 162-01-0730) как показано на схеме ниже.



# Инструкции по установке:

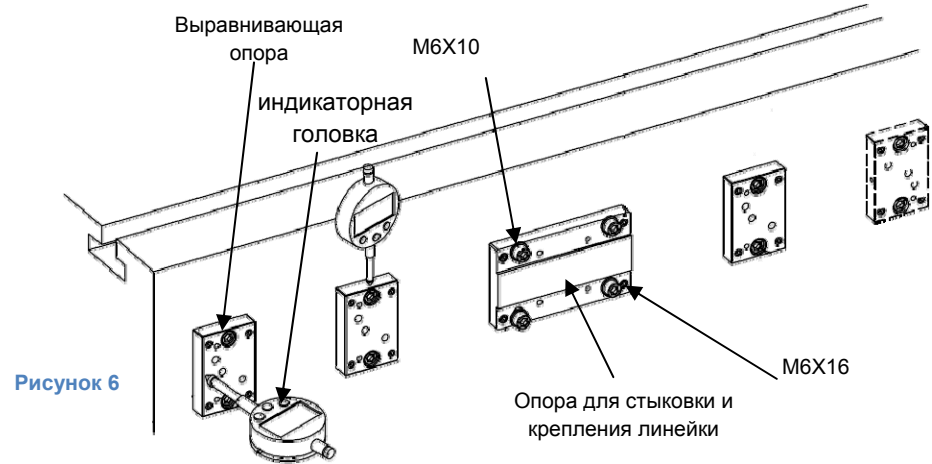


Рисунок 6

- Лучше всего установить линейку рядом с центральной линией, либо как можно ближе к направляющей станка.
- Каждая следующая опора должна быть установлена на одном уровне с предыдущими, для точности используйте индикаторную головку.

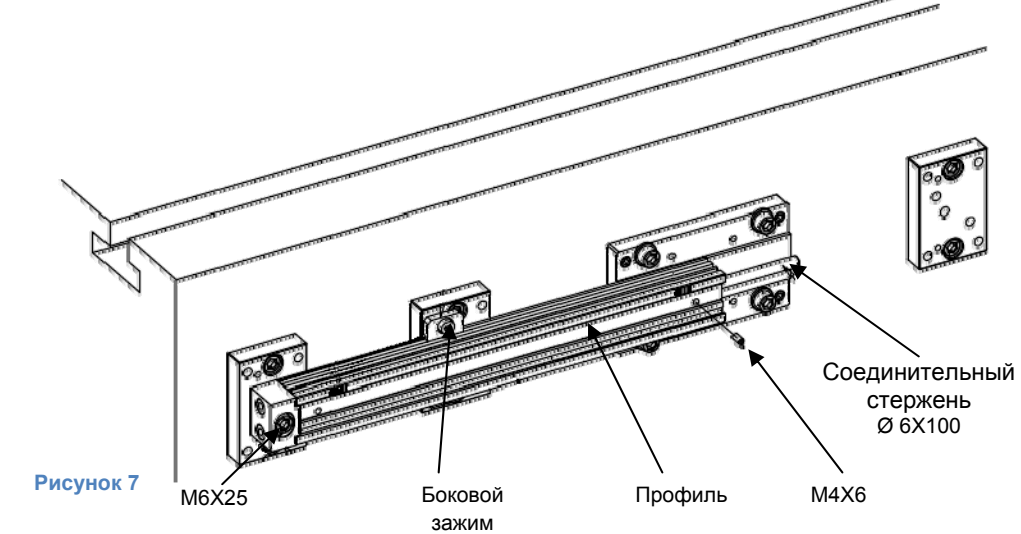


Рисунок 7

- Крепежные опоры должны быть установлены с обоих концов линейки, соединительные опоры должны быть установлены в месте соединения двух профилей.
- Приблизительно каждые 500мм необходимо ставить боковой зажим, как показано на Рисунке 7.
- После установки профиля, вставьте соединительный стержень в открытый конец профиля до середины его длины и зафиксируйте его шестигранным болтом

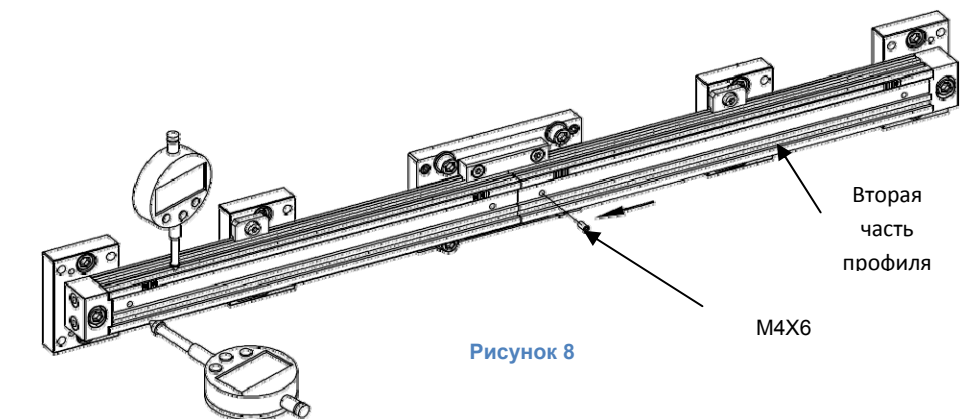


Рисунок 8

- Присоедините вторую часть профиля, так что бы в нее вошел соединительный стержень, используйте шестигранный болт для фиксации стержня, как показано на Рисунке 8.
- Установите соединительный зажим в месте стыка двух профилей.
- Если необходимо установить более двух секций профиля, повторите предыдущие шаги для установки каждой секции.
- Используя индикаторную головку, убедитесь, что линейка ровная, отклонения не должны превышать 0.3мм по всей длине. Если необходимо выровнять линейку подкрутите шестигранные болты на крепежных скобах.

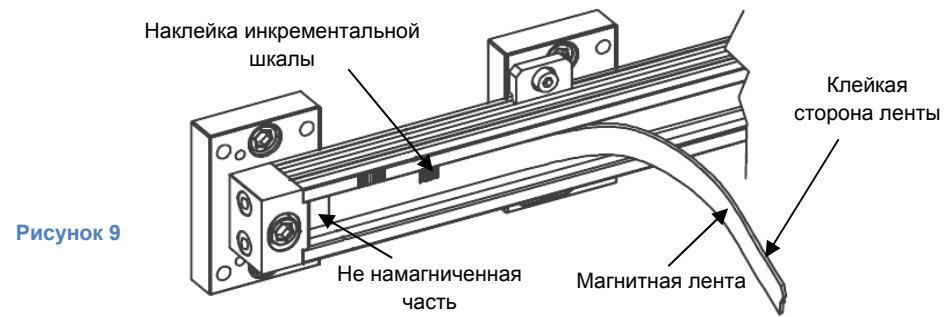


Рисунок 9

- Снимите защитную пленку с клейкой стороны ленты и приклейте магнитную ленту и два не намагниченных фрагмента с обоих концов линейки.
- Убедитесь, что наклейка инкрементальной шкалы магнитной ленты соответствует наклейке инкрементальной шкалы профиля.
- Убедитесь, что магнитная лента прочно приклеилась к профилю.
- Убедитесь, что нет неравномерного давления на магнитную ленту во время ее фиксации.

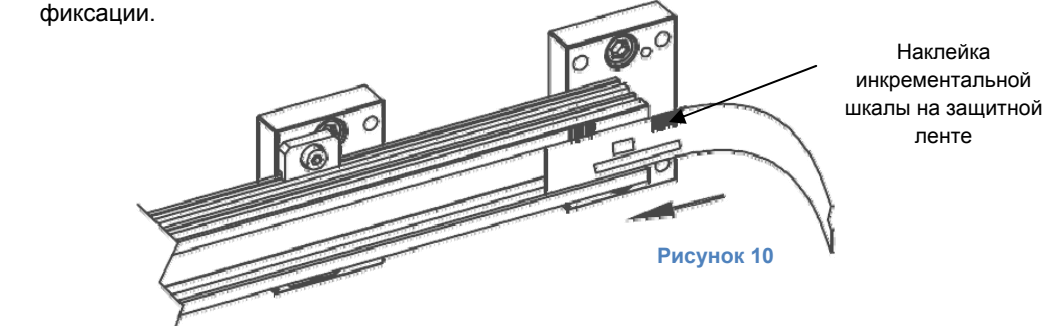


Рисунок 10

- С открытого конца вставьте защитную ленту, убедитесь, что наклейка инкрементальной шкалы на защитной ленте соответствует наклейке инкрементальной шкалы на профиле.

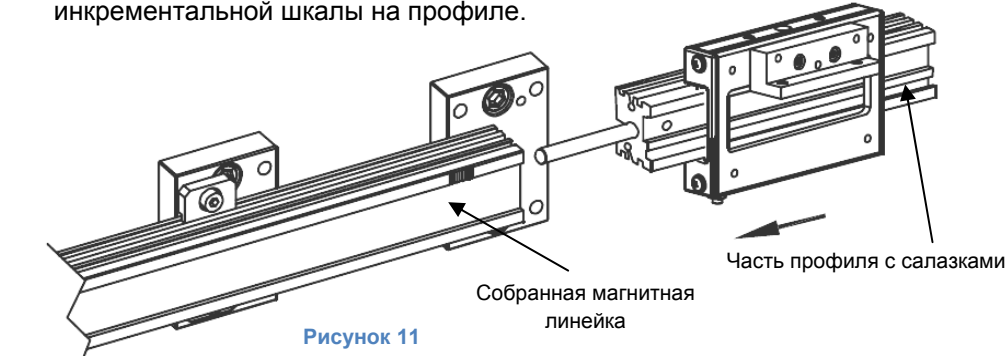


Рисунок 11

- К открытому концу профиля присоедините еще одну часть профиля, с установленной на нем салазками. Рисунок 11.
- Используйте соединительный стержень, что бы соединить два профиля.
- После переноса салазки, отсоедините часть профиля и выньте соединительный стержень.

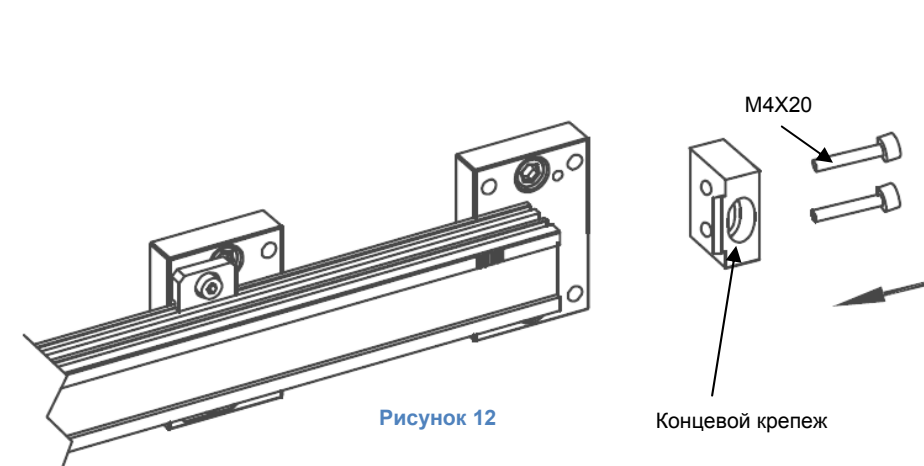


Рисунок 12

- Присоедините к линейке концевой крепеж, см. Рисунок 12.
- После того как вы присоединили концевой крепеж, установите линейку на поддерживающую опору, используя винт с внутренним шестигранником.

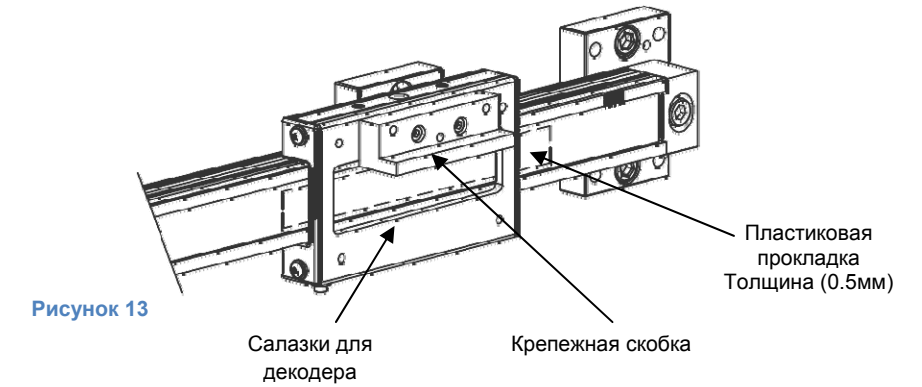


Рисунок 13

- Установите пластиковую прокладку (0.5мм) на линейку и перенесите ее под салазки. Рисунок 13.

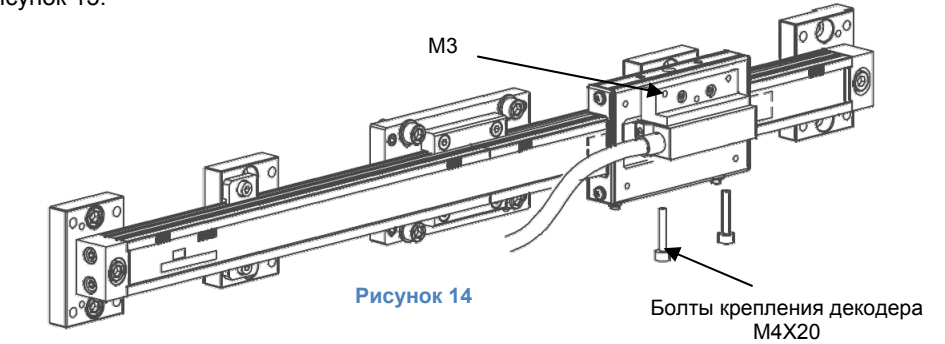


Рисунок 14

- Придерживая пластиковую прокладку, придавите ее декодером, закрепив его с помощью крепежной скобки и болтов. Это обеспечит необходимый зазор, показанный на Рисунке 3.
- Убедитесь, что разметочная метка на декодере совпадает с разметочной меткой на профиле.
- В случае несоответствия отрегулируйте декодер с помощью M3 болтов на крепежной скобке.

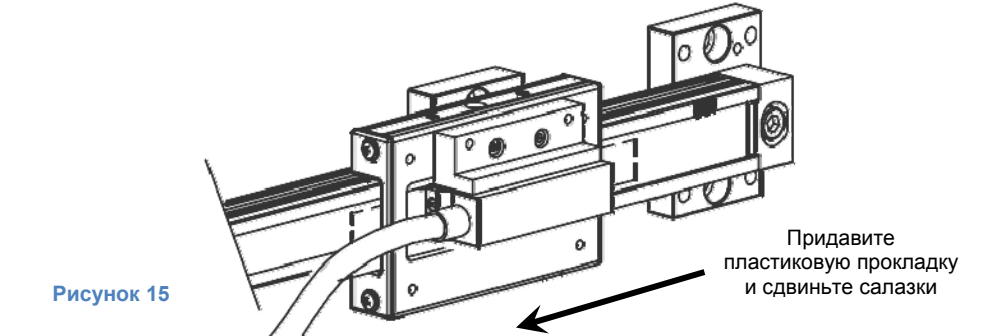


Рисунок 15

- После установки, выньте пластиковую прокладку, отодвинув салазки.
- Проверьте линейность перемещения салазок по всей длине. Если салазки перемещаются не плавно, проверьте еще раз регулировку декодера.

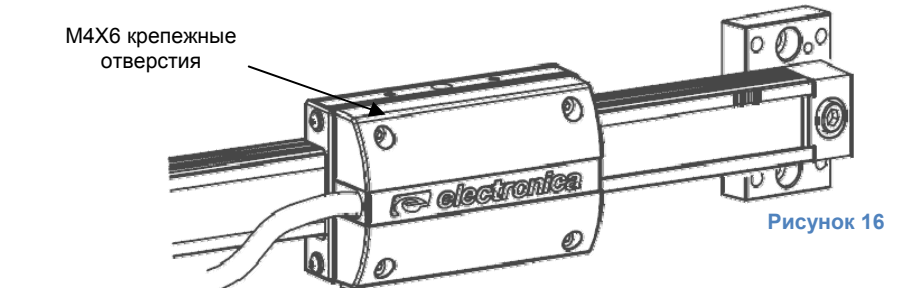


Рисунок 16

- Установите защитный корпус, что бы предотвратить повреждения декодера.
- Закрепите салазки с декодером на подвижной части станка. Крепежные отверстия предусмотрены с обеих сторон салазок. См. **Установка салазок**.
- Убедитесь, что защитный корпус установлен правильно и не мешает при перемещении по всей длине линейки. Он позволит увеличить срок службы, надежность и эксплуатационные качества системы.

EMS (International) Ltd.

Web: [www.ems-i.co.uk](http://www.ems-i.co.uk)  
Code: 0073-14-0970

email: [info@ems-i.co.uk](mailto:info@ems-i.co.uk)  
Версия: 02 Марта, 2010 (R02)

**ЮНИСЕЛ 2000**  
Россия, Москва, Б. Семеновская 49, офис 318  
[www.unisell2000.ultranet.ru](http://www.unisell2000.ultranet.ru)  
Тел/Факс: +7 (499) 369-79-36